

1919F1/4
Wartungseinheit


- Modularaggregate bestehend aus einem Wasserabscheider und einem Nebelöler
- Zum Aggregat gehören: Druckminderer mit Ölregler, Luft/Ölmischer mit Ölregler, Polykarbonatbehälter mit halbautomatischem Wasserablassventil, Analogomanometer mit doppelter Messteilung (bar-psi) und Haltebügel

Luftanschluss/Auslass	1/4" GAS BSPT
Max. Durchfluss	1000 l/min
Max. Betriebsdruck	9,5 bar
Betriebsdruck	0,5 - 8,5 bar
Betriebstemperatur	5 - 60 °C
Filterschwelle	5 µm
Behälterinhalt	60 cl Luft / 90 cl Öl
Gewicht	1,3 kg



	art.		 kg
019190250	1919F1/4	1919 F1/4-filter-regulator-lubricator	1,3