

Stabilimenti di:

26823 CASTIGLIONE D'ADDA (LO)

Via Incoronata 35

☎ ++39-0377-900508/9 • 📠 ++39-0377-901704

67039 SULMONA (AQ)

C.da S. Nicola - Zona Industriale

☎ ++39-0864-2504.1 • 📠 ++39-0864-253132

SCHEDA TECNICA

9752 ZINC 98%

ST9752_rev00 – IT 03/2019

Zinco chiaro

CARATTERISTICHE

Componenti base: zinco puro al 96-98%

in veicoli acrilici aggrappanti (resine)

Purezza dei pigmenti: > 98%**Aspetto:** colore zinco grigio chiaro**Propellente:** idrocarburi denaturati
inodori, non tossici.**Spessore film secco:** 20-40 µm micron (mezzo strati incrociati)**Potere coprente:** elevato**Resa di copertura:** circa 120ml/m² (mezzo strati incrociati)**Tempo essiccazione:** 5-10minuti. (rapida asciugatura- non cola)**Resistenza all'abrasione:** molto buona**Taglio trasversale:** (din 53151 - iso 2409) = gt0 / gt1**Test a nebbia salina:** (din 50021 – din 53167 – iso 9227) = > 220 ore**Resistenza a ossidazione:** ottima**Resistenza temperature:** da -50°C a + 300°C (zinco metallico resiste fino a 700°C)

DESCRIZIONE

Zinco chiaro con elevato potere coprente, è ideale per zincare parti in ferro, ritocchi di saldatura, dadi, bulloni e parti sottoposte al deterioramento di agenti atmosferici. Particolarmente resistente a ossidazione e abrasione. Fortemente adesivo, crea un film elastico di colore molto chiaro, simile alla zincatura a caldo. Può essere sovra-verniciato. Ideale anche come protettivo finale. Non cola.

PROPRIETÀ

NON CONTIENE CFC

ISTRUZIONI D'IMPIEGO

Agitare la bomboletta prima dell'uso per almeno 1 minuto fino a quando la pallina all'interno è libera di muoversi. Durante l'applicazione, agitare il prodotto occasionalmente per mantenerlo omogeneo.

Spruzzare il prodotto sulle parti da trattare da una distanza di 25 cm e dopo averle sgrassate e pulite accuratamente. Dopo l'uso, capovolgere la bombola e premere l'erogatore per alcuni secondi onde evitare l'intasamento.

Shelf life: 5 anni.

FORMATI DISPONIBILI

Bomboletta 400 ml. Confezione da 12 pezzi.

I dati contenuti in questo documento sono forniti a titolo informativo ma non costituiscono specifica di fornitura. BETA UTENSILI SPA garantisce la costanza qualitativa in relazione alle proprie specifiche tecniche. Non possiamo assumerci la responsabilità di risultati ottenuti da terzi dove i metodi di lavoro non sono sotto il nostro diretto controllo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare la validità delle caratteristiche del prodotto in relazione alle sue necessità produttive e di adottare tutte le necessarie misure per la protezione delle persone e delle cose dalle situazioni che si possono verificare con la messa in opera del prodotto. BETA UTENSILI SPA non riconosce nessuna esplicita e/o tacita responsabilità, per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.

BETA UTENSILI SPA
20050 SOVICO (MI) ITALY • Via A. Volta 18
☎ ++39-039-2077.1 • 📠 ++39-039-2010742
🌐 www.beta-tools.com • ✉ info@beta-tools.com

Stabilimenti di:
26823 CASTIGLIONE D'ADDA (LO)
Via Incoronata 35
☎ ++39-0377-900508/9 • 📠 ++39-0377-901704

67039 SULMONA (AQ)
C.da S. Nicola - Zona Industriale
☎ ++39-0864-2504.1 • 📠 ++39-0864-253132

9752 ZINC 98%

ST9752_rev00 – EN 03/2019

Clear zinc

CHARACTERISTICS

Components: Pure zinc 98% in acrylic vehicle (resins)

Pigment Purity: > 98%

Colour: light grey

Propellant: Denatured and odourless hydrocarbon



Dry film Thickness: 20-40 µm micron (cross coating)

Covering Power: High

Covering value: About 120ml/m² (cross coating)

Dry time: 5-10 minutes. (Fast Drying- It does not drip)

Electric conductivity: High

Abrasion Resistance: Very High

Cross cutting: (DIN 53151-ISO2409)=GT0/GT1

Salt spraying test: (DIN 50021 – DIN 53167 – ISO 9227) = > 220 hour (salty fog)

Oxidation resistance: Very Good resistance to corrosion

Processing Temperature: Spray from +5°C to +35°C (Optimum temperature from +18°C to +25°C)

Temperature resistance: Layer Coating resistance From -50°C to + 300°C (Metallic powder resists until 700°C)

DESCRIPTION

Used for cold galvanization of all metals. Zinc spray with high zinc content is particularly suitable for retouches in soldering, to restore or galvanize metal sheets, to galvanize and protect weather-exposed bolts for long periods, to restore the zinc film on gates, doors, metal sheets, tanks and metal structure. The Aerosol is endowed with a no-drop nozzle and it permits to use it without staining. It is also a good protective against corrosion of atmospheric agents, saltiness, and humidity.

PROPERTIES

It does not contain chlorinated solvents

It does not contain CFC

INSTRUCTIONS OF USE

Shake the can before use at least for one minute until the little ball inside the can is free to move. During the application shake the product in order to keep it homogeneous. Clean and degrease the parts to treat. Spray at 25 cm distance. After the use overturn the aerosol and spray the product for few seconds to dodge the obstruction of the valve. Shelf life 5 year.

PACKAGING

Spray Aerosol ml 400. Box 12 Aerosol.

The data contained in this document are provided for information purposes but are not specific supply even if they are considered as reliable products in our laboratories. BETA UTENSILI SPA ensures consistent quality in relation to their own specifications. We can not take responsibility for results obtained by others where the methods of work are not under our direct control. It is your responsibility to verify the validity of the product characteristics in relation to its production needs and to take all necessary measures for the protection of people and things from the situations that may occur with the implementation of the product. BETA UTENSILI SPA disclaims all express and / or tacit responsibility for damages of any kind, consequential or incidental inappropriate use of BETA UTENSILI SPA product, including lost profits.